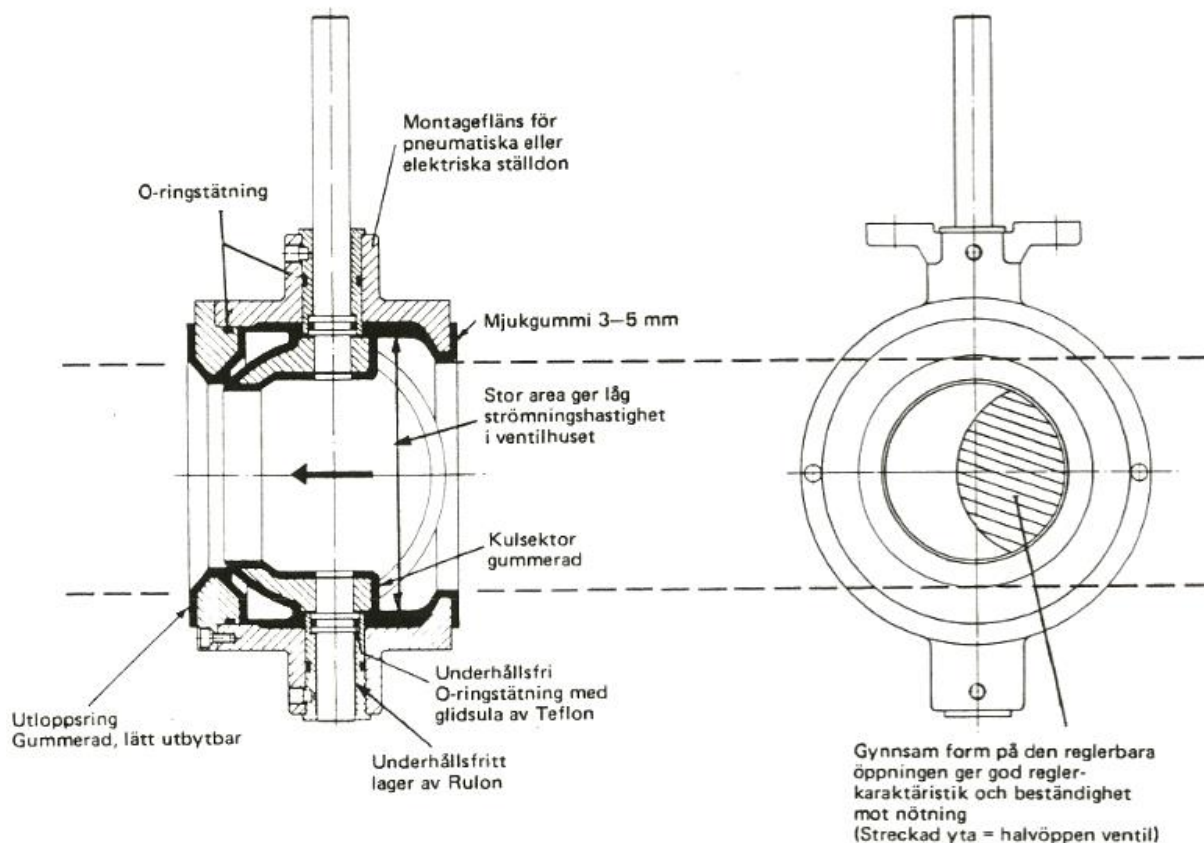


Gummerad KulSektorventil Ramén KSG



Fördelar

- Låg underhållskostnad - smörjningsfri
- Mycket god reglerkaraktäristik
- Kort bygglängd och låg vikt
- Lättmanövrerad
- Kan lätt automatiseras med robusta driftsäkra, pneumatiska eller elektriska ställdon för tvåläges eller kontinuerlig reglering

Allmänt

KulSektorventiler typ KSG är utprovade i flera år under svåraste betingelser i malmbehandlingsverk för reglering/ strypning av vattensuspensioner innehållande kraftigt slitande fast material i samband med kvarnar, förtjockare, filter och separatorer.

Konstruktion

KulSektorventilen består av en vridbar kulsektor lagrad i ventilhuset med två axeltappar samt en utloppsring, som i stängt läge tätar mot kulsektorn.

Ventilhus, kulsektor och utloppsring är mjukgummibeklädda på samtliga mediaberörda ytor.

Då kulsektorn vrids 90° ändras ventilens genomlopp successivt från helt öppet till stängt. Kulsektorventilen är i första hand avsedd för reglering/strykning, men kan också användas för tvålägesreglering (on-off). Ventilen är tät i båda flödesriktningarna.



Ramén KSG – DN 100

Manövrering

Ventilen är mycket lättmanövrerad och kan levereras med:

- Låsbar handspak alternativt kompletterad med skala i svart plast, graderad 0-100% av maxflöde.
- Skruvdon med handratt för extrem finreglering.
- Pneumatiskt kolvställdon för tvåläges (on-off) reglering eller med lägesställare för kontinuerlig reglering.
- Elektriskt ställdon för tvåläges eller kontinuerlig reglering.

Montering

Ventilen inspänns mellan rörlänsar enligt ISO standard. Ventilens tätningsytor är gummerade varför flänspackning inte erfordras.

Flödesriktningen skall vara sådan att strypning sker först på ventilens utloppssida som framgår av sektionsskissen. Därigenom erhålles låg strömningshastighet och minimering av slitage i ventilhuset. Eventuellt slitage begränsas till kulsektor och utloppsring, vilka lätt kan bytas vid behov. Vid svårt slitande medier är det nödvändigt att även medieberörda delar av röret omedelbart efter ventilen är förstärkta på lämpligt sätt. För att underlätta montage kan ventilen i vissa fall hos tillverkaren förses med flänsar som monteras på ventilhuset med hjälp av dragstänger. Typbeteckning KSGF.

Dimensioner: DN 80, 100, 125, 150, 200 (Kvs från 95 till 1200).

Material: Hus, kulsektor och utloppsring av segjärn med mediumberörda delar gummibeklädda, axlar och gummihylsor av rostfritt stål, med glidyta av armerad teflon, O-ringar av nitrilgummi.

Arbetsstryck: Max 500 kPa (5 bar).
Tryckfall: Max cirka 300 kPa (3 bar) eller lägre beroende på temperatur och medium.

Arbetstemperatur: Max cirka 40-60° beroende på medium och hastighet.

Separata broschyrblad finns för: Typbeteckningar
Dimensioneringsanvisningar för K_v -värden
Regleringskaraktäristik
Ställdonsalternativ
Referenser

(2/2)